

ascott

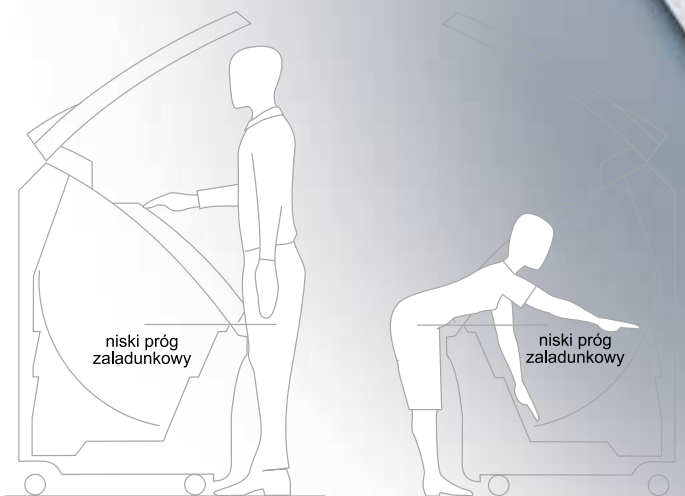
Testowanie odporności na korozję aż do granic

Komory solne do testów korozyjnych



Ascott, światowy lider wśród producentów sprzętu do badania odporności na korozję

ascott



Każda komora produkowana jest przy wykorzystaniu zaawansowanej techniki oraz stosując się do międzynarodowych standardów



Testowanie odporności na korozję aż do granic

Komory solne do testów korozyjnych

Komory solne Ascott - jedne z najbardziej nowoczesnych i wszechstronnych komór na świecie - jakość oraz wykonanie są klasą samą dla siebie

Kupując nową komorę solną Ascott, kupujesz jedną z najbardziej zaawansowanych technologicznie komór na świecie, gdzie podczas projektowania duży nacisk był kładziony na jakość, wydajność oraz ergonomię. Dla przykładu, bardzo niski próg załadunkowy ułatwia ładowanie i rozładowywanie komory. Pokrywa z siłownikiem pneumatycznym, oznacza bez wysiłkowe otwieranie i zamykanie komory. Komora posiada także funkcję automatycznego czyszczenia, która minimalizuje ryzyko, że korozyjna mgła solna przedostanie się do laboratorium. Przeprojektowana została także uszczelka pokrywy, w taki sposób, że jest ona teraz sucha i nie powoduje moczenia ubrań.

Komora posiada wiele praktycznych i przemysłowych rozwiązań, dzięki którym testowanie jest prostsze i bardziej wydajne. Większość z nich jest standardowym wyposażeniem komory, a niektóre z nich dostępne są jako opcje. Nowa gama produktów Ascott umożliwi łatwy wybór komory, zależnie od tego, jak chce się ją wykorzystywać

Elegancki wygląd gamy produktów oraz możliwość wyboru koloru pokrywy poprawi wygląd każdego nowoczesnego laboratorium. Oferowane są cztery rozmiary komór, od małej 120 litrowej, stawianej na stole, przystosowanej do najmniejszych próbek po masywną S2000, w której można zmieścić największe próbki, bez konieczności cięcia ich na odcinki.

W ofercie są trzy poziomy specyfikacji komór solnych Ascott - **Standard**, **Plus** oraz **Premium**. Pokrywają one wszystkie potrzeby testowe od zwykłego ciągłego testu mgły solnej, poprzez test kondensacji do testów modyfikowanych. Specyfikacja poziomów opisana jest dokładnie na następnej stronie. Tak więc niezależnie czy planujesz testy zgodne z ASTM, BS, DIN, ISO, IEC, JIS lub testy motoryzacyjne wg wytycznych Forda, Hondy, GM, VW, Toyoty, Renault lub Volvo, to komora Ascott jest najlepszym wyborem.



Najważniejsze funkcje

Funkcje wszystkich modeli:



Pneumatycznie otwierana i zamykana pokrywa obsługiwana jednym przyciskiem. Sucha uszczelka pokrywy zapobiega moczeniu ubrań operatora.



Nisko umieszczony próg załadunkowy wszystkich modeli podłogowych ułatwia załadunek i rozładunek szczególnie z tyłu komory.



Unikatowa dysza rozpylająca solankę wykonana ze stabilnego termicznie polimeru wysokiej jakości, gwarantuje jednorodny rozkład solanki. Integralny filtr minimalizuje ryzyko blokady dyszy.



Catchpots® - zewnętrzne menzurki na solankę umożliwiają ciągłe zbieranie i mierzenie solanki bez konieczności otwierania komory i przerywania testu.



Zbiornik na solankę o dużej pojemności, wyjmowana kувeta w modelu stołowym oraz zbiornik mobilny dla modeli podłogowych posiada skalowany wziernik umożliwiający monitorowanie poziom roztworu.

Dodatkowo, wszystkie modele posiadają:

- Funkcja automatycznego czyszczenia powietrza
- Certyfikat kalibracji
- Wybór koloru pokrywy (patrz akcesoria opcjonalne)
- Stojak na próbki
- Przezroczyste okno do monitorowania wnętrza
- Zestaw zużywających się części zamiennych

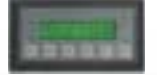


Komora S450s

Specyfikacje modeli **Standard**, **Plus** lub **Premium** pokrywają wszelkie potrzeby

Komory solne Ascott dostępne są w trzech specyfikacjach:

Komory **Standard** posiadają wszystkie cechy podstawowe opisane powyżej, oraz:



- Alfanumeryczny Interfejs komunikacyjny umożliwiający łatwe programowanie i sterowanie.
- Funkcję programowania czasu końca testu.
- Licznik godzin pracy

Komory standardowe pokrywają wymagania ciągłego testu solanki wg ASTM B177 oraz podobnych testów międzynarodowych.

Komory **Plus** posiadają wszystkie funkcje modelu Standard oraz funkcje dodatkowe opisane poniżej:



- Funkcja testu kondensacji
- Wyświetlacz wilgotności względnej
- Klawiatura cyfrowa 0-9 do wprowadzania wartości zadanych oraz parametrów pracy

Komora służy do testów solnych wg ASTM B117 oraz testów wilgotnościowych wg ASTM D2247 oraz podobnych norm międzynarodowych

Komory **Premium** posiadają wszystkie funkcje serii Standard i Plus oraz funkcje dodatkowe opisane poniżej:



- Ekran dodykowy, Menu programowe, graficzna rejestracja rzeczywistych i zaprogramowanych wartości
- Możliwość programowania modyfikowanych testów solnych
- Automatyczne cykle pomiędzy dwoma różnymi stanami/temperaturami, np. mgła solna i kondensacja wilgoci

Do testów solnych wg ASTM B117, ASTM, ASTM G85 (załącznik A1, A2, A3, A4* i A5) i testów wilgotności wg ASTM D2247 oraz podobne testy międzynarodowe.

* wymaga akcesoria opcjonalne; ACC46

Pełna lista standardowych testów solnych wykonywanych przez komory Ascott dostępna jest oddzielnie i może być pobrana ze strony internetowej Ascott www.ascott-analytical.com

Dostępny jest duży wybór akcesoriów opcjonalnych umożliwiający operatorowi dopasować swoją komorę dokładnie do swoich potrzeb.

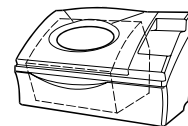
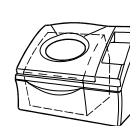
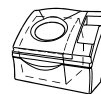
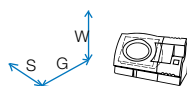


Komora S120+



Komory S450x oraz S1000xp

Specyfikacja techniczna



Komory Standard	S120s	S450s	S1000s	S2000s
Komory Plus	S120+	S450+	S1000+	S2000+
Komory Premium	S120xp	S450xp	S1000xp	S2000xp
Pojemność komory	120 Litrów	450 Litrów	1000 Litrów	2000 Litrów
Sposób ustawienia	Stołowa	Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa
Próg załadunkowy	280mm	800mm	800mm	800mm
Wymiary zewnętrzne komory, maks.	Szer 1315mm Głęb 680mm Wys 800mm	1660mm 840mm 1510mm	2025mm 1205mm 1720mm	2885mm 1205mm 1720mm
Wymiary wewnętrzne komory, maks.	Szer 715mm Głęb 490mm Wys 490mm	1010mm 640mm 1140mm	1300mm 980mm 1320mm	2160mm 980mm 1320mm
Wymiary zewnętrzne zbiornika na solankę	Szer Wbudowany Głęb Wbudowany Wys Wbudowany	330mm 620mm 700mm	330mm 620mm 700mm	330mm 620mm 700mm
Pojemność zbiornika solanki <small>(Inna pojemność dostępna na życzenie, patrz akcesoria ACC02)</small>	40 Litrów	100 Litrów	140 Litrów	140 Litrów
Wymowane, nacinane stojaki próbek <small>(patrz akces. opcj. ACC17/ACC18)</small>	4 stojaki z 24 ką. uchwytami	6 stojaków z 28 ką. uchwytami	8 stojaków z 46 ką. uchwytami	16 stojaków z 46 ką. uchwytami
Konstrukcja komory	Wzmacniany plastik, polipropylen oraz PVC			
Kolor	Biały i jasno szary z pokrywą w kolorze turkusowym (inne kolory są dostępne)			
Zakres temperatur	Regulowany, od otoczenia do +50°C			
Tempo podawania solanki	Regulowane, od 0,5 do 3,0 ml na 80cm ² na godzinę			
Zasilanie elektr.	Modele Standard Model Plus i Premium	1 faza 1 faza	1 faza 1 faza	1 faza 3 faza
		Napięcie 230 / 400 VAC i częstotliwość 50 Hz.		
Woda	Dejonizowana/Destylowana do uzupełniania saturatora powietrza i tworzenia roztworu soli. Standardowo, saturator powietrza jest uzupełniany automatycznie i wymaga ciągłego zaisiania w wodę 0,5 - 6,0 bar. Jeżeli saturator napełniany jest ręcznie należy zamówić opcję ACC66.			
Powietrze	Czyste, suche i wolne od oleju, 4,0 do 6,0 bar, przepływ 75 l/min.			
Wylot	3m rury wylotowej, która powinna być wyprowadzona poza budynek.			
Spust	3m rury spustowej, która powinna być podłączona do kratki odpływowej.			
Warunki pracy otoczenia	+5 do +30°C, maks. wilgotność otoczenia 85% (bez kondensacji)			

Akcesoria opcjonalne

Wszystkie komory Ascott są w pełni wyposażone i gotowe do pracy, po wykonaniu niezbędnych podłączeń. Poniższe opcjonalne akcesoria nie są więc niezbędne, lecz mogą się okazać przydatne w pracy. Większość akcesoriów na tej stronie mogą być wykorzystywane ze wszystkimi typami komór. Kod koloru ●●● pokazany z boku każdej pozycji oznacza kompatybilność danej pozycji z typami komór.

Komory Standard
Komory Plus
Komory Premium
F = Tylko wyposażane w fabryce
A = Dostępne oddzielnie

Funkcje testów opcjonalnych

Dozownik gazu SO₂ ACC46 Zawiera wąż podający, zamontowany w ścianie komory, poprzez który gaz SO₂ może być wprowadzony do komory, w tempie określonym przez użytkownika przy użyciu zaworu i monitorowanym na wskaźniku przepływu. Gaz może być włączany i wyłączany automatycznie, w programowalnych przedziałach czasowych. Umożliwia komorze spełnienie wymagań normy ASTM G85 A4 oraz podobnych. Informacja: Dostawa nie zawiera zbiornika gazu SO₂ oraz złączek, które użytkownik musi zapewnić we własnym zakresie.

- - ● F

Opryzdowanie dodatkowe

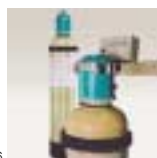
Dodatkowy 100L zbiornik solanki Pojemność 100L, przezroczysty przód ze skalą do podglądu zawartości, odchylana pokrywa do uzupełniania i czyszczenia, zamontowany na kółkach. ●●● A

Dodatkowy 200L zbiornik solanki Pojemność 200L, przezroczysty przód ze skalą do podglądu zawartości, odchylana pokrywa do uzupełniania i czyszczenia, zamontowany na kółkach. ●●● A



ACC24 & ACC02/100

Napowietrzacz zbiornika solanki Zaprojektowany aby wspomóc proces rozpuszczania się soli w zbiorniku solanki, w celu stworzenia jednorodnie wymieszanego roztworu soli. Wykorzystuje sprężone powietrze, które podawane jest przez urządzenie bąbelkujące umieszczone na dnie zbiornika. Nie dostępne dla modeli 120L. Informacja: Wymaga własnego zasilania w powietrze. ●●● F



ACC06

Zbiornik i pompa zużytej wody Gdy w pomieszczeniu nie ma kratki odpływowej, opcja ta posiada zbiornik, do którego odprowadzana jest zużyta woda. Gdy zbiornik się zapełni, woda automatycznie jest wypompowywana do kanalizacji na odległość do 10 m w poziomie i 3 m w pionie od komory. ●●● F

Wózek ACC24 Zamienia model stołowy w model podłogowy. Zamontowany na kółkach z blokadą. Poniżej znajduje się miejsce na dodatkowy zbiornik (dodatkowa opcja, rej ACC02/100). ●●● A

System wody dejonizowanej ACC06 Zapewnia zasilanie w wodę dejonizowaną do zbiornika z solanką oraz do saturatora powietrza. Wymaga zasilania w wodę bieżącą (maks. 6 bar). Okresowo musi być regenerowany. ●●● A

Kompresor powietrzny ACC04/SSC Zapewnia ciągłe zasilanie w sprężone powietrze, wolne od oleju. Umożliwia pracę komory bez konieczności zasilania z zewnętrznego źródła sprężonego powietrza. Może być wykorzystany do wspomaganie głównego źródła sprężonego powietrza, jeżeli wyposażony w wyłącznik ciśnieniowy (oddzielna opcja ref. ACC21/SSC). ●●● A



ACC92

Wyłącznik ciśnieniowy sprężonego powietrza ACC21/SSC Wyłącznik ciśnieniowy oraz komponenty umożliwiające pracę kompresora powietrza (oddzielna opcja, ref. ACC04/SSC) jako wspomaganie głównego, lokalnego źródła powietrza. ACC04/SSC A

Czyszcarka soli z wylotu ACC92 † Usuwa wysoko korozyjną mgłę solną z wylotu powietrza, gdy niemożliwe jest wyprowadzenie wylotu poza budynek. Usuwa sól poprzez kondensację i spryskiwanie wodą † Określać: ACC92/120, ACC92/450, ACC92/1000 & ACC92/2000 odpowiednio dla modeli 120, 450, 1000 i 2000 litrów. ●●● A

Pomiar i rejestracja danych

Rejestrator papierowy z 1 pisakiem †† ACC08/1 Rejestrator, 1 pisak, szerokość 100mm, papier z wykresem, połączony z czujnikiem temperatury umożliwiającym ciągłe rejestrowanie temperatury powietrza w komorze (°C). ●●● F

Rejestrator papierowy z 2 pisakami †† ACC08/1 Rejestrator, 2 pisaki, szerokość 100mm, papier z wykresem, połączony z czujnikiem temperatury i wilgotności umożliwiającym ciągłe rejestrowanie temperatury powietrza w komorze (°C) oraz relatywnej wilgotności (%RH). ●●● F



ACC40/2

Rejestrator 2 punktowy - bez papieru †† ACC40/2 Rejestrator 2 punktowy, połączony z czujnikami temperatury i wilgotności, służący do ciągłej rejestracji temperatury powietrza (°C) oraz relatywnej wilgotności w komorze. Wartości zapisywane są do pamięci. Dane mogą być zapisane na dyskiecie lub przesłane do komputera przy pomocy specjalnego oprogramowania (patrz opcja ACC41) poprzez złącze sieci. - ●●● F

†† Rejestrator jest wolnostojący dla komór 120 litrów oraz wbudowany w komorę dla innych modeli.

Oprogramowanie dla rejestratorów z pamięcią ACC41 Oprogramowanie dla rejestratorów z pamięcią (oddzielna opcja ACC40). Po zainstalowaniu, komputer PC ma możliwość monitoringu oraz graficznej rejestracji aktualnej temperatury i wilgotności w komorze. ACC40/2 A

Ręczny pH metr ACC11 Cyfrowy pHmetr, służący do pomiaru pH roztworu soli w zakresie 0-14 pH z rozdzielczością 0,01 pH. ●●● A



ACC28

HRęczny miernik temperatury i wilgotności ACC28 Precyzyjny termohigrometr do niezależnego sprawdzania temperatury i wilgotności w komorze. Specjalna sonda odporna na sól z 5 metrowym kablem. Zakres: -40 do +85°C oraz 0 do 100%RH. Wymaga otworu przelotowego w ścianie komory (patrz opcja ACC10) w celu wprowadzenia sondy do wnętrza. ●●● A

Re-transmisja sygnałów temperatury i wilgotności ACC36 Re-transmisja temperatury i wilgotności jako sygnały 2 x 0-10VDC przez zewnętrzne gniazdo. Umożliwia zewnętrzną rejestrację danych. - ●●● F

Rejestrator temperatury ACC50 Mini rejestrator temperatury zasilany bateryjnie. Umożliwia ciągłą rejestrację temperatury powietrza w komorze (°C). Rejestr może być ściągnięty do komputera przy pomocy specjalnego oprogramowania (dostarczane). ●●● F

Rejestrator temperatury i wilgotności ACC52 Taki jak ACC50, lecz posiada połączoną sondę temperatury i wilgotności. Wymaga otworu przelotowego (opcja ACC10), w celu wprowadzenia sondy do komory. ●●● F

Zdalna komunikacja

Alarm niskiego poziomu w dolnym zbiorniku ACC70 Załącza się, gdy poziom roztworu spadnie poniżej poziomu wymaganego do 18 godzinnej pracy przy wydatku ok. 1-2 ml/godzinę. Załącza się alarm dźwiękowy a na wyświetlaczu pokazuje się komunikat ostrzegawczy. Jeżeli zbiornik nie zostanie uzupełniony w przeciągu 18 godzin, praca komory zostanie automatycznie zatrzymana. ●●● F

Inne komory korozyjne firmy Ascott

Oprócz pełnej gamy modeli komór solnych, firma Ascott oferuje gamę komór Cyklicznych Testów Korozyjnych (CCT). Komory Ascott CCT mogą być programowane, tak, aby łączyły ze sobą różne warunki środowiskowe w różnych sekwencjach i wykonywały je w pełni automatycznie, cyklicznie w komorze. Technika ta może być wykorzystana do symulowania naturalnie występujących warunków korozyjnych, które współdziałając powodują zjawisko korozji. Łączenie warunków środowiskowych w ten sposób, wewnątrz komory CCT, może bardziej realistycznie odwzorować warunki korozyjne, niż poddawać działaniu tylko jednego zjawiska. Może to być, zatem użyteczna metoda do przewidywania oczekiwanego czasu życia produktu. Więcej informacji na temat cyklicznych komór korozyjnych można uzyskać u przedstawiciela Ascott, firmie ToRoPol.

ISO 9001:2000

Akredytowany system zarządzania jakością

Wszystkie komory Ascott posiadają znak 

Catchpots® jest znakiem firmowym firmy Ascott Analytical Equipment Limited

Prohesion® jest znakiem firmowym firmy Croda Mebon Ltd

Informacje zawarte w tej ulotce, są aktualne w momencie jej wydawania i mogą być zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.

© 2008 Ascott Analytical Equipment Ltd

Wydanie D

Przedstawiciel w Polsce

ToRoPol Sp. z o.o.
Ul. Czarna Droga 29
03-620 Warszawa
tel: +48 22 519 40 70
fax: +48 22 519 40 80
email: toropol@toropol.pl
www: www.toropol.pl

Biuro Europejskie

Ascott Analytical Equipment Limited
Unit 6 Gerard, Lichfield Road Industrial Estate
Tamworth, Staffordshire, B79 7UW, Great Britain
phone: +44 (0) 1827 318040
fax: +44 (0) 1827 318049
email: info@ascott-analytical.co.uk
web: www.ascott-analytical.co.uk

ascott