

ascott

Testowanie odporności na korozję aż do granic

Komory solne oraz
komory cykliczne do
testów korozyjnych



Ascott - prowadzenie poprzez projekt



Nowości!

Podkreślamy niektóre nowe akcesoria zaprezentowane do użytku z najnowszą linią komór.

ACC01 - Zestaw dla zgodności z normą Renault D17 2028

Specyfikacja cyklicznego testu korozyjnego Renault D17 2028 – znana szerzej jako ECC-1, wymaga specjalnych dodatków dla uzyskania zgodności. Zestaw ten zapewnia, że komora Ascott CC1000ip jest w pełni wyposażona w te dodatki.

ACC112 - Jednostka osuszająca

Wprowadzona jako efektywna kosztowo jednostka zapewniająca komorom cyklicznym Ascott zgodność z rosnącą liczbą norm CCT, które wymagają okresu ekspozycji próbek w warunkach pokojowych (zazwyczaj w okolicach 23°C oraz 50% RH) podczas testu. Warunki te muszą zostać spełnione niezależnie do warunków panujących w pomieszczeniu gdzie znajduje się komora, gdyż te warunki mogą być zmienne w czasie. Jednostka osuszająca składa się ze średniej wielkości, wolnostojącego klimatyzatora, podłączonego do komory poprzez elastyczne węże.

ACC114 - Slot na kartę SIM

Opcja ta integruje czytnik kart SIM z systemem sterującym komorą. Pozwala to użytkownikowi, po kupnie karty SIM u lokalnego operatora i umieszczeniu jej w czytniku, zaprogramować komorę poprzez przedni panel, by wysyłała wiadomości SMS na numer telefonu wybrany przez użytkownika.

ACC116 - Elektroniczne lejki pomiarowe - Catchpots®

Większość norm wymaga regularnego zbierania i mierzenia opadu solanki w komorze solnej podczas testu. Tradycyjna metoda determinuje otwieranie komory co pewien okres, by upewnić się, że opad mgły solnej znajduje się w

złożonym zakresie. To zakłóca test i wpływa na warunki wewnątrz komory. Elektroniczny pomiar Catchpots rozwiązuje ten problem przez automatyzację tego procesu.

Catchpots mierzy w sposób ciągły mierzy ilość opadu wewnątrz komory i wyświetla wynik na interfejsie. Opcja ta może być konfigurowana na pracę automatycznego dostosowywania ilość opadu według podanych granic.

ACC118 - Automatyczny dozownik soli do zbiornika

Ten "inteligentny" zbiornik roztworu soli posiada swój własny niezależny system sterowania do automatycznego mieszania soli z wodą, by wyprodukować roztwór soli o określonym stężeniu. Cyfrowy wyświetlacz pokazuje precyzyjnie osiągnięte stężenie. Roztwór tworzony jest ciągle, więc zbiornik jest w stanie obsługiwać długotrwałe testy.

ACC120 - Oprogramowanie

Wszystkie komory z przyrostkiem iP mogą być połączone do lokalnej sieci (LAN) poprzez port RJ45 (Ethernet). Jeżeli oprogramowanie ACC120 jest zainstalowane na odpowiednim komputerze podłączonym do sieci LAN (przewodowo lub bezprzewodowo), to komputer może się komunikować z komorą. Oprogramowanie może być używane do zdalnego monitorowania, oraz zapisywania temperatury i wilgotności wewnątrz komory. Dane wyświetlane są, także z punktami nastawu, jako łatwy do odczytania wykres. Istnieje również możliwość zdalnego sterowania i programowania komory, używając ikon bazujących na komendach wyświetlanych na ekranie komory.

Ascott znajduje się na czele konstruktorów komór badawczych od wielu lat. Nasz najnowszy asortyment cechuje się innowacyjnością, łącząc w sobie osiągi i techniczną doskonałość. Tworzenie i kontrola warunków korozyjnych jeszcze nigdy nie była tak wymagająca. Rozwój nowych materiałów

i powłok, oraz dodatkowo rosnące oczekiwania klientów prowadzą do jeszcze bardziej rygorystycznych testów. Naszą siłą jest doświadczenie, które zapewni, że wybór komory Ascott prowadzi do precyzyjnego, zgodnego i powtarzalnego prowadzenia badań.

Komory Solne Do Testów Korozyjnych

Test mgły solnej jest testem, do którego od dekad odnosi się wiele przedsiębiorstw. Z tak długą historią, dużą ilością danych i wieloma międzynarodowymi normami pozostaje on popularnym wyborem i relatywnie szybkim

sposobem na porównanie, czy próbki korodują zgodnie z oczekiwaniami. Głównym zadaniem jest audyt efektywności procesu produkcji.

Komory Do Cyklicznych Testów Korozyjnych (CCT)

Cykliczne testy korozyjne to odtwarzanie/przyspieszanie różnych korozyjnych warunków, z pomocą komory. To test przydatny dla przewidywania długości życia materiałów i elementów poddanych testowi. Taki rodzaj

badań zyskał szeroką akceptację, szczególnie w przemyśle motoryzacyjnym, gdzie wielu producentów opracowało swoje własne normy CCT.

Komory Solne do Testów Korozyjnych

Tryby Operacji

Komory solne do testów korozyjnych Ascott są oferowane jako dwa modele : *Standard* i *Premium*.

Standard spełnia wymagania podstawowych norm o ciągłym natrysku mgły solnej w stałej temperaturze, takich jak ASTM B117 i podobnych testów międzynarodowych. Można używać roztworów o neutralnym pH albo tych zakwaszonych przez dodatnie kwasu octowego (ASS) lub chlorku miedzi (CASS).

Premium realizuje ten sam podstawowy test mgły solnej, ale dodatkowo jest wyposażony w elementy, które pozwalają na zgodność ze "zmodyfikowanymi" testami jak ASTM G85. W tym przypadku konwencjonalny natrysk mgłą solną jest połączony z innym klimatem w dwuczęściowym cyklu, by przyspieszyć test. Na przykład: mgła solna i kondensacja wilgotności (SWAAT), mgła solna i suszenie (PROHESION), lub mgła solna i test w dwutlenku siarki.



Komora Solna
Premium 120 litrów



Sterownik komory solnej
Standard



Komora Solna
Premium 450 litrów

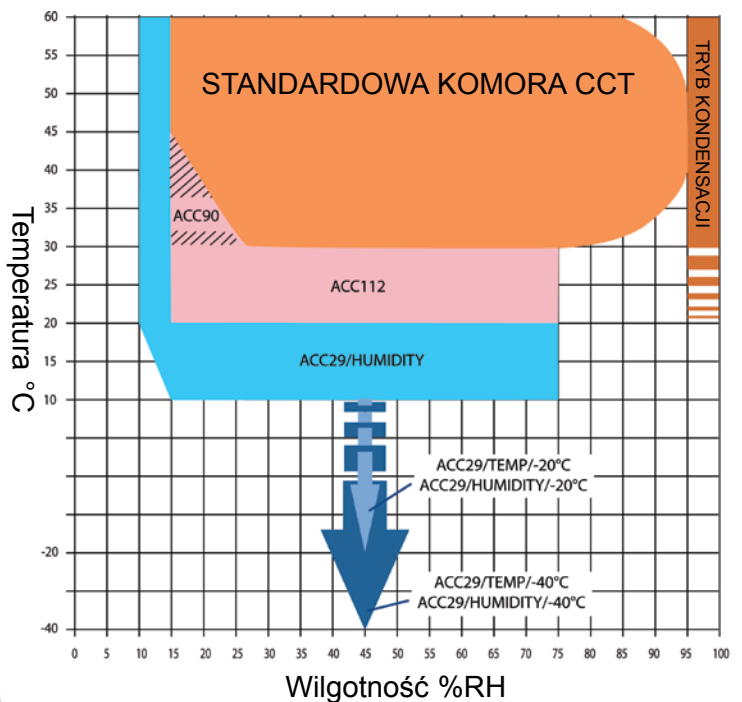
Komory do Cyklicznych Testów Korozyjnych (CCT) Tryby Operacji

Komory cykliczne są zaprojektowane na tyle elastycznie, by spełniać wiele różnych specyfikacji CCT. Jako standard komory te mają możliwość stworzyć 4 różne warunki pracy:

1. Mgła solna
2. Kondensacja wilgotności
3. Suszenie
4. Kontrolowana wilgotność

- które mogą być programowane w dowolnej kolejności i powtarzane automatycznie. Wybierając z szerokiej gamy akcesoriów opcjonalnych, te warunki mogą zostać poszerzone do wymaganych, by zwiększyć liczbę możliwych do stworzenia klimatów.

Wykres przedstawiający standardowy zakres sterowania temperatura/wilgotność dla komór CCT, oraz to jak może być rozszerzony przez dodatkowe akcesoria.



Komora CCT 1000 litrów

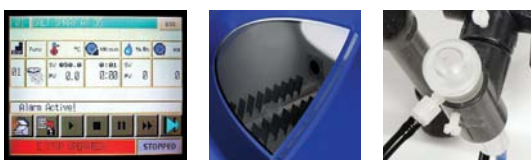


Panel sterujący komory CCT

Komory [Podstawowe właściwości

Właściwości wszystkich komór korozyjnych Ascott:

- Panel sterujący z ekranem dotykowym.
- Łatwa w obsłudze, otwierana pneumatycznie pokrywa.
- Sucha uszczelka zapobiegająca moczeniu operatora.
- Nisko umieszczony próg załadunkowy.
- Modele stojące na podłodze mają duże pojemniki na roztwór soli z kółkami dla poprawy mobilności.
- Certyfikat kalibracji
- Kolor pokrywy do wyboru
- Zestaw podstawowych uchwytów
- Okno w pokrywie do obserwacji
- Zestaw zapasowych elementów eksploatacyjnych
- Łatwo dostępna dysza mgły solnej wykonana z przezroczystego, wytrzymałego akrylu.
- Przedmuchiwanie wnętrza komory świeżym powietrzem po testach, oraz przed otwarciem pokrywy.



Komora CCT 2000
litrów

Dodatkowe właściwości modeli *Premium* Komór Solnych oraz CCT:

- Interfejs sterujący z dotykowym, kolorowym ekranem z zainstalowanym najnowszym, intuicyjnym oprogramowaniem dla łatwego programowania i użytkowania.
- Oprogramowanie ma bardzo dużą zdolność do tworzenia złożonych, wieloetapowych programów, co daje szeroki zakres testów do jakich można się dostosować.
- Bazujące na ikonach sterowanie interfejsem oferuje różne języki obsługi dla łatwego użytkowania.
- Port komunikacyjny RJ45 umożliwia podłączenie komory do lokalnej sieci (LAN), co pozwala na rejestrowanie danych i zdalne programowanie oraz sterowanie.
- Konfigurowany przez użytkownika "zegar" umożliwiające badanie różnych próbek podzielonych na serie o różnych czasach ekspozycji monitorowanych oddzielnie z alarmem ostrzegającym o zakończeniu testu.

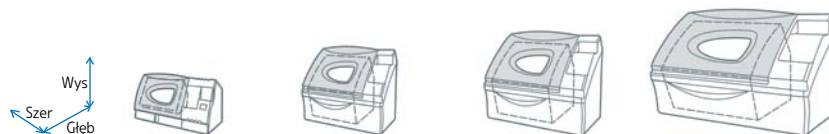
Komory [Specyfikacja techniczna

Wydajność Komór Solnych

Zakres temperatur	Regulowany, od otoczenia do +50°C
Tempo podawania solanki	Regulowane, od 0.5 to 2.5 ml na 80 cm ² na godz.
Tryb kondensacji (tylko komory Premium)	Regulowany, od otoczenia do +50°C
Tryb suszeia (tylko komory Premium)	Regulowany, od otoczenia do +50°C

Wydajność Cyklicznych Komór Solnych

Tryb kondensacji	Zakres temperatur	Regulowany, od otoczenia do +60°C
	Zakres wilgotności	Stały, na poziomie 95% - 100% RH
Tryb mgły solnej	Zakres temperatur	Regulowany, od otoczenia do +50°C
	Tempo podawania solanki	Regulowane, od 0.5 to 2.5 ml na 80 cm ² na godz.*
Tryb suszenia	Zakres temperatur	Regulowany, od otoczenia do +70°C
	Zakres wilgotności	Niekontrolowany
Tryb kontrolowanej wilgoci	Zakres temperatury/wilgotności	Patrz wykres na stronie 5



Modele Standard	S120iS	S450iS	S1000iS	S2000iS
Modele Premium	S120iP	S450iP	S1000iP	S2000iP
Modele cykliczne CCT	-	CC450iP	CC1000iP	CC2000iP
Pojemność komory	120 litrów	450 litrów	1000 litrów	2000 litrów
Sposób ustawienia	Stołowa	Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa
Próg załadunkowy	280mm	800mm	800mm	800mm
Wymiary zewnętrzne komory, maks	Szer 1315mm Głęb 680mm Wys 800mm	1660mm 840mm 1510mm	2025mm 1205mm 1720mm	2885mm 1205mm 1720mm
Wymiary wewnętrzne komory, maks	Szer 715mm Głęb 490mm Wys 490mm	1010mm 640mm 1140mm	1300mm 980mm 1320mm	2160mm 980mm 1320mm
SWymiary zewnętrzne zbiornika na solankę	Szer wbudowany Głęb wbudowany Wys wbudowany	460mm 620mm 675mm	560mm 620mm 675mm	560mm 620mm 675mm
Pojemność zbiornika solanki (inna pojemność dostępna na życzenie, patrz akcesoria ACC02)	40 litrów	80 litrów	115 litrów	115 litrów
Wymowane, rozcinane stojaki próbek (patrz akcesoria opcjonalne ACC17/ACC18)	4 stojaki z 23 uchwytami	6 stojaków z 28 uchwytami	8 stojaków z 46 uchwytami	16 stojaków z 46 uchwytami
Konstrukcja komory	Wzmacniany plastik, polipropylen, oraz PVC			
Kolor	9 standardowych kolorów do wyboru			
Electricity supply				
Modele Standard	1 faza	1 faza	1 faza	1 faza
Modele Premium	1 faza	1 faza	1 faza	3 fazy
Modele cykliczne CCT	-	3 fazy	3 fazy	3 fazy
	Napięcie 230 / 400 VAC i częstotliwość 50 Hz.			
Woda	Dejonizowana/destylowana do uzupełniania saturatora powietrza i tworzenia roztworu soli. Standardowo, saturator powietrza jest uzupełniany automatycznie i wymaga ciągłego zasilania wodę 0,5– 6,0 bar. Jeżeli saturator jest uzupełniany ręcznie, należy zamówić ACC66.			
Powietrze	Czyste, suche i wolne od oleju; ciśnienie 4,0 do 6,0 bar; przepływ 240 l/min.			
Wylot	3m rury wylotowej, która powinna być wyprowadzona poza budynek.			
Spust	3m rury spustowej, która powinna być podłączona do podłogowej kratki odpływowej.			
Otoczenie warunków pracy	+15 to +30°C, wilgotność maks 85% (bez kondensacji).			

* Opcja ACC01 zwiększa tempo opadu solanki do 5.5 ml na 80 cm² na godz.

Komory Akcesoria opcjonalne

Wszystkie komory Ascott są w pełni wyposażone i gotowe do użycia, podłączeniu zewnętrznych mediów. Poniższe akcesoria opcjonalne mogą nie być konieczne, ale niektóre mogą być porządane. Większość akcesoriów może być używanych z każdym z modeli komór. Kolorowe oznaczenie ● ● ● umieszczone obok każdej z opcji zapewnia przejrzysty obraz zgodności pomiędzy akcesoriami i modelami komór.

Oprzyrządowanie do dodatkowych testów



ACC29/TEMP ACC29/HUMIDITY



ACC29/INTERFACE



ACC112



ACC30



ACC34



ACC46

			Komory solne Standard	Komory solne Premium	Cykliczne komory solne	F = Wyposażone tylko w fabryce	A = Dostępne oddzielnie
Zestaw dla Renault D17 2028 (ECC-1)	ACC01/†	Wygodny zestaw wszystkich potrzebnych akcesoriów (w specjalnej obniżonej cenie) do wyposażenia komory CC1000ip do zgodności z ECC-1. Oferowane są dwie wersje, z różnymi opcjami kontroli klimatu. Patrz wykres na stronie 5, by zobaczyć różnice w zakresach działania. † Określa: ACC01/1 zawiera opcje ACC80/1000 i ACC90/1000 ACC01/2 zawiera opcje ACC112/1000 i ACC112/INTERFACE/1000 Uwaga: Dostępne tylko dla komór CC1000ip.	-	-	●	F	
Interfejs do ACC29	ACC29/INTERFACE/****	Wyposaża komorę CCT we wszystko, co potrzebne by podłączyć jednostkę chłodzącą ACC29 (dostępna osobno). Montaż tego interfejsu pozwala na podłączenie chłodzenia od razu, lub później, jeśli to wymagane. **** Rozmiar komory w litrach Uwaga: Nie odpowiednie do używania z opcją ACC46.	-	-	●	F	
Chłodzenie	ACC29/TEMP	Tylko kontrola temperatury Osobna, wolnostojąca jednostka chłodząca zapewniająca zmniejszenie temperatury wewnątrz komory z otoczenia do temperatur poniżej zera. Dostępne są dwa rodzaje: ACC29/TEMP/****/-20C dla chłodzenia do -20°C ACC29/TEMP/****/-40C dla chłodzenia do -40°C **** Rozmiar komory w litrach Patrz wykres na stronie 5, by zobaczyć różnice w zakresach działania Uwaga: Wszystkie wersje ACC29 wymagają wyposażenia komory w opcje: ACC29/INTERFACE.	-	-	●		A
	ACC29/HUMIDITY	Kontrola temperatury i wilgotności Osobna, wolnostojąca jednostka zapewniająca kontrolę nad temperaturą i wilgotnością wewnątrz komory. Chłodzenie zmniejsza temperaturę od otoczenia do temperatur poniżej zera, natomiast kontrola wilgotności jest możliwa w temperaturach od otoczenia do +10°C. Dostępne są dwa rodzaje: ACC29/HUMIDITY/****/-20C dla chłodzenia do -20°C ACC29/HUMIDITY/****/-40C dla chłodzenia do -40°C **** Rozmiar komory w litrach Patrz wykres na stronie 5, by zobaczyć różnice w zakresach działania Uwaga: Wszystkie wersje ACC29 wymagają wyposażenia komory w opcje: ACC29/INTERFACE.	-	-	●		A
Interfejs dla ACC112	ACC112/INTERFACE/****	Wyposaża komorę CCT we wszystko co potrzebne do podłączenia ACC112 (dostępne osobno) jednostki osuszającej. Montaż tego interfejsu pozwala na podłączenie osuszania od razu, lub później, jeśli to wymagane. Uwaga: Nie odpowiednie do używania z opcją ACC46. **** Rozmiar komory w litrach.	-	-	●	F	
Jednostka osuszająca	ACC112/****	Średniej wielkości jednostka klimatyzująca, będąca w stanie kontrolować klimat otoczenia tworzonej wewnątrz komory CCT, niezależnie od temperatury i wilgotności w pomieszczeniu. Patrz wykres na stronie 5, by zobaczyć różnice w zakresach działania **** Rozmiar komory w litrach Uwaga: Wszystkie wersje ACC112 wymagają wyposażenia komory w opcje: ACC112/INTERFACE	-	-	●		A
Rozpylanie solanki (pionowo w dół)	ACC30/****	Wysokiej klasy dysze o wielu końcówkach wylotowych, rozpylające solankę pionowo w dół bezpośrednio na testowane próbki. Czas rozpylania jest programowany przez użytkownika. Solanka przetrzymywana jest w osobnym zbiorniku w temperaturze otoczenia. Opcja wymagana przez niektóre normy jak: SAEJ2334 i niektóre normy GM. **** Rozmiar komory w litrach	-	-	●	F	
Mgła wodna	ACC32/****	Zapewnia warunki o wysokiej wilgotności (95 – 100% RH) poprzez natrysk wody jako mgła. Opcja zawiera dodatkowy zbiornik na wodę, rozpylacz mgły, oraz pompę. **** Rozmiar komory w litrach	-	-	●	F	
Interfejs dla ACC34	ACC34/INTERFACE/****	Wyposaża komorę CCT we wszystko co potrzebne do podłączenia ACC34 (dostępne osobno) jednostki zanurzania w cieczy. Montaż tego interfejsu pozwala na podłączenie jednostki od razu, lub później, jeśli to wymagane. **** Rozmiar komory w litrach.	-	-	●	F	
Zanurzanie w cieczy	ACC34/****	Kontrolowana poprzez program, podgrzana ciecz (zazwyczaj roztwór soli podgrzana do temperatury zadanej przez użytkownika do +50°C) jest automatycznie przepompowywana ze zbiornika do komory zanurzając próbki. Ciecz jest automatycznie wpompowywana do zbiornika po zakończeniu okresu zanurzenia. **** Rozmiar komory w litrach Uwaga: Wszystkie wersje ACC34 wymagają wyposażenia komory w opcje: ACC34/INTERFACE.	-	-	●		A
Płukanie ścian	ACC42/****	Opcja zawiera dyszę wodną, która automatycznie płucze wodą wewnętrzne ściany komory. Czas płukania jest programowany przez użytkownika. Wymagane jest aby komora była podłączona do ciągłego zasilania wody pod ciśnieniem o odpowiedniej jakości i temperaturze. **** Rozmiar komory w litrach	-	-	●	F	
Dozowanie gazu SO2	ACC46/****	Zaprojektowane by spełnić wymagania normy ASTM G85 aneks A4. Ta opcja zawiera zamontowaną w komorze rurę rozpraszającą przez którą wprowadzany jest gaz SO2 w regulowanej przez użytkownika ilości i okresie. **** Rozmiar komory w litrach Uwaga 1. Dostawa nie zawiera zbiornika z gazem, oraz złączek, które użytkownik musi zapewnić we własnym zakresie. Uwaga 2. Opcja ACC46 nie może być używana razem z opcjami: ACC10, ACC29/INTERFACE, ACC34/INTERFACE, ACC92 and ACC112/INTERFACE.	-	●	●	F	
Rozpylanie wielu roztworów soli	ACC86/****	Umożliwia uzyskanie różnych warunków poprzez rozpylanie do trzech różnych roztworów soli indywidualnie zaprogramowanych w programie. Dostawa zawiera dodatkowe zbiorniki na roztwory, dysze itp. **** Rozmiar komory w litrach	-	-	●	F	

Komory [Akcesoria opcjonalne

Oprzędkowanie do dodatkowych testów - kontynuacja

Zewnętrzne oprzędkowanie dodatkowe



ACC02/80



ACC02/160



ACC04



ACC06



ACC20



ACC24



ACC96



ACC92

Akcesoria automatyzujące



ACC114



ACC120



ACC116



ACC122

				Komory solne Standard	Komory solne Premium	Cykliczne komory solne	F = Wyposażone tylko w fabryce A = Dostępne oddzielnie
Interfejs dla ACC90	ACC80 *	Wyposaża komorę CCT we wszystko co potrzebne do podłączenia ACC90 mniejszej jednostki osuszającej (dostępna osobno). Montaż tego interfejsu pozwala na podłączenie osuszania od razu, lub później, jeśli to wymagane. * Oznaczenie: ACC80/450/1000 dla 450 lub 1000 litrowych komór oraz ACC80/2000 dla 2000 litrów	-	-	●	F	
Mały osuszacz	ACC90/****	Jednostka dostarcza osuszone powietrze do komory CCT, gdzie kontrolowana jest wilgotność na poziomie, lub tuż poniżej warunków otoczenia. Patrz wykres na stronie 5, by zobaczyć zakres działania. **** Rozmiar komory w litrach.	-	-	●	A	
Dodatkowy 80 litrowy zbiornik na roztwór soli	ACC02/80	80 litrów pojemności; przezroczysty przód ze skalą do podglądu zawartości, zamocowana na zawiasach pokrywa do napełniania i czyszczenia, zbiornik umieszczony na kółkach.	●	●	●	A	
Dodatkowy 115 litrowy na zbiornik na roztwór soli	ACC02/115	115 litrów pojemności; przezroczysty przód ze skalą do podglądu zawartości, zamocowana zawiasach pokrywa do napełniania i czyszczenia, zbiornik umieszczony na kółkach.	●	●	●	A	
Dodatkowy 160 litrowy zbiornik na roztwór soli	ACC02/160	80 litrów pojemności; przezroczysty przód ze skalą do podglądu zawartości, zamocowana na zawiasach pokrywa do napełniania i czyszczenia, zbiornik umieszczony na kółkach.	●	●	●	A	
Kompresor powietrza	ACC04	Zapewnia ciągle zasilanie w sprężone powietrze wolne od oleju, by umożliwić komorze pracę bez podłączenia do lokalnej sieci sprężonego powietrza.	●	●	●	A	
System dejonizacji wody	ACC06	Zapewnia zasilanie w wodę dejnizowaną odpowiednią do napełniania saturatora powietrza i tworzenia roztworu soli. Wymaga zasilania w wodę bieżącą o maksymalnym ciśnieniu 6 bar.	●	●	●	A	
Zbiornik i pompa zużytej wody	ACC20	Jeśli w pomieszczeniu nie ma kratki odpływowej, opcja ta posiada zbiornik, do którego odprowadzana jest zużyta woda. Gdy zbiornik się zapełni, woda jest automatycznie wypompowywana do kanalizacji na odległość do 10m w poziomie i 3m w pionie od komory. Uwaga: Nie odpowiednie do używania z opcją ACC46.	●	●	●	F	
Wózek	ACC24	Zamienia model stołowy komory o pojemności 120 litrów na model podłogowy. Wózek posiada kółka z możliwością blokady, oraz miejsce pod komorą mieszczące dodatkowy zbiornik na roztwór soli o pojemności 80 litrów.	●	●	-	A	
Czyszcarka soli w zylotu	ACC92 †	Usuwa wysoko korozyjną mgłę solną z wylotu powietrza, gdy niemożliwe jest wyprowadzenie wylotu poza budynek. Usuwa sól poprzez kondensację i spryskiwanie wodą. Uwaga: Nie odpowiednie do używania z opcją ACC46. † Określać: ACC92/A dla komór solnych i ACC92/B dla komór cyklicznych CCT.	●	●	●	A	
Napowietrzacz zbiornika z roztworem soli	ACC96	Zaprojektowane by wspomóc proces rozpuszczania się soli w zbiorniku, w celu uzyskania dobrze wymieszanego roztworu soli. Sprężone powietrze zasila urządzenie bąbelkujące umieszczone na dnie zbiornika. Opcja nie dostępna dla modeli o pojemności 120 litrów. Uwaga: Wymaga podłączenia do źródła sprężonego powietrza.	●	●	●	F	
Słot na kartę SIM dla komór iP	ACC114	Czytnik karty SIM jest zintegrowany z systemem sterowania komorą, który może być zaprogramowany do wysyłania wiadomości SMS do użytkownika w razie wystąpienia wcześniej określonych warunków. Uwaga: Opcja nie zawiera karty SIM.	-	●	●	F	
Elektroniczny pomiar opadu mgły solnej Catchpots®	ACC116	Elektroniczne lejki do zbierania i mierzenia wagi/objętości opadu mgły solnej podczas testu. System ten oferuje użytkownikowi możliwość automatycznej kontroli ilości mgły solnej dostarczanej do komory poprzez dyszę. Zamawiane pojedynczo – maksymalnie w zależności od komory: 120l, 450l, 1000l: do dwóch ACC116 na komorę 2000l: do czterech ACC116 na komorę	-	●	●	A	
Automatyczne dozowanie soli do zbiornika solanki	ACC118	System do ciągłego, i automatycznego generowania roztworu soli o ustalonym stężeniu (‰), do użycia podczas testu mgły solnej.	●	●	●	A	
Oprogramowanie dla komór iP	ACC120	Oprogramowanie zainstalowane na odpowiednim komputerze podłączonym do sieci, pozwala na rejestrowanie zmiennych komory, oraz edytowanie programów. Oprogramowanie wyświetla ikony, naśladując interfejs sterowania komorą.	-	●	●	A	
Oprogramowanie ACC120 zainstalowane na laptopie	ACC122	Ta opcja zawiera gotowe do użycia oprogramowanie zainstalowane na komputerze przenośnym.	-	●	●	A	

Komory [Akcesoria opcjonalne

Pomiar i rejestracja danych

ACC28



ACC40/2



ACC100



ACC108



Rejestrator papierowy 1 pisakiem ††	ACC08/1	Rejestrator z jednym pisakiem, kreślącym na papierze o szerokości 100mm, połączony czujnikami temperatury umożliwiającym ciągłe rejestrowanie temperatury powietrza w komorze (°C). †† Rejestrator jest wolnostojący dla komór 120 litrów i zamontowany na komorze w większych modelach.	● ● ● ●	F
Rejestrator papierowy z 2 pisakami ††	ACC08/2	Rejestrator z dwoma pisakami, kreślącymi na papierze o szerokości 100mm, połączony czujnikami temperatury i wilgotności, umożliwiającymi ciągłe rejestrowanie temperatury powietrza (°C) oraz relatywnej wilgotności (%) w komorze. †† Rejestrator jest wolnostojący dla komór 120 litrów zamontowany na komorze w większych modelach.	- ● ● ●	F
Ręczny pH metr	ACC11	Cyfrowy pH metr do pomiaru pH mgły solnej w zakresie od 0 do 14 pH z rozdzielczością 0,01pH.	● ● ● ●	A
Ręczny miernik temperatury i wilgotności	ACC28	Precyzyjny termohigrometr dla niezależnego sprawdzania temperatury i wilgotności w komorze. Zawiera specjalną sondę odporną na sól zamontowaną na przewodzie. Zakres od -40 do +85°C oraz od 0 do 100% RH. Opcja wymaga otworu wejściowego o dowolnym rozmiarze (patrz ACC10), by wprowadzić sondę do komory.	● ● ● ●	A
Retransmisja sygnałów temperatury i wilgotności	ACC36	Retransmisja sygnałów temperatury i wilgotności jako 2x0-10VDC poprzez zewnętrzne gniazdo. Umożliwia zewnętrzną rejestrację danych.	- ● ● ●	F
Kieszka na termometr w saturatorze powietrza	ACC37	Ta opcja zapewnia kieszeń o średnicy wewnętrznej 6mm umieszczonej w saturatorze powietrza. Użytkownik może wprowadzić do niej własny miernik temperatury i niezależnie monitorować temperaturę saturatora powietrza.	● ● ● ●	F
Rejestrator 2 punktowy - typ bez papieru ††	ACC40/2	Rejestrator 2 punktowy, połączony z czujnikami temperatury i wilgotności służący do ciągłej rejestracji temperatury powietrza (°C) oraz relatywnej wilgotności RH (%) w komorze. Wartości zapisywane są wirtualne i mogą zapisywane na pamięci USB lub/i przesyłane za pomocą sieci na komputer z odpowiednim oprogramowaniem (Patrz ACC41) przez złącze RJ45 (Ethernet). †† Rejestrator jest wolnostojący dla komór 120 litrów i zamontowany na komorze w większych modelach.	- ● ● ●	F
Oprogramowanie dla rejestratorów z pamięcią	ACC41	Oprogramowanie dla rejestratorów z pamięcią (patrz opcja ACC40/2). Po zainstalowaniu, komputer PC podłączony do sieci ma możliwość monitoringu oraz graficznej rejestracji aktualnej temperatury i wilgotności w komorze.	ACC40/2	A
Rejestrator Temperatury	ACC50	Zasilany bateryjnie, zamontowany na komorze rejestrator i czujnik temperatury. Zapisuje temperaturę wewnątrz komory w sposób ciągły. Dane mogą być przesłane do komputera używając odpowiedniego oprogramowania (dostarczone).	● ● ● ●	F
Rejestrator temperatury i wilgotności	ACC52	Ręczny rejestrator danych do monitoringu temperatury i poziomu wilgotności w komorze z czujnikiem mierzącym zarówno jedną, jak i drugą wartość. Wymaga otworu wejściowego (patrz ACC10).	● ● ● ●	F
Alarm niskiego poziomu roztworu soli w zbiorniku	ACC70	Załącza się, gdy poziom roztworu soli spada poniżej wymaganego. Jest to w przybliżeniu na 18 godzin testu z opadem 1-2ml/godz. Alarm dźwiękowy jest uruchamiany i wyświetlana jest informacja na ekranie. Jeśli zbiornik nie zostanie uzupełniony w ciągu 18 godzin, test zostanie automatycznie zatrzymany.	● ● ● ●	F
Ręczny refraktometr do solanek	ACC100	Refraktometr do solanek zoptymalizowany pod kątem bezpośredniego odczytu procentowej ilości chlorku sodu w wodzie w przedziale od 0 do 28%. Posiada automatyczną kompensację temperatury. Pojedyncza kropla roztworu jest umieszczona za pomocą pipety na okienku, jej zasolenie odczytuje się na wysokokontrastowej skali w procentach.	● ● ● ●	A
Przepływomierz solanki	ACC102	Opcja ta zawiera elektroniczny czujnik przepływu płynów umieszczony w komorze na linii pomiędzy zbiornikiem na solankę, a dyszą. Sensor mierzy przepływ roztworu soli ze zbiornika. Wynik wyświetlany jest cyfrowo na panelu sterującym, jako chwilowe zużycie [ml/min] lub jako ogólne zużycie roztworu [ml].	- ● ● ●	F
Przewód wydłużający do czujnika temperatury i wilgotności	ACC104	Przewód wydłużający pozwalający na umieszczenie czujnika w każdym punkcie komory.	- ● ● ●	A
Zestaw do mierzenia opadu	ACC108	Zwiera cztery 100ml cylindry pomiarowe oraz cztery lejki o powierzchni 80cm2 do ręcznego pomiaru opadu mgły solnej w komorze podczas testu.	● ● ● ●	A

Komory solne Standard
Komory solne Premium
Cykliczne komory solne

F = Wyposażone byko w fabryce
A = Dostępne oddzielnie

Wszystkie komory Ascott posiadają znak .

Catchpots[®] jest znakiem towarowym Ascott Analytical Equipment Limited

Prohesion[®] jest znakiem towarowym Croda Mebon Ltd

Polityką Ascott Analytical Equipment Ltd jest ochrona swoich produktów poprzez patenty, zarejestrowane znaki towarowe i zarejestrowane projekty. Informacje zawarte w niniejszej broszurze były aktualne w momencie oddania do druku i mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

© 2011 Ascott Analytical Equipment Ltd

Issue C

Lokalny przedstawiciel

Przedstawiciel w Polsce

ToRoPoL sp. z o. o.

ul. Czarna Droga 29

03-620 Warszawa

Tel: +48 22 519 40 70

fax: +48 22 519 40 80

e-Mail: toropol@toropol.pl

internet: www.toropol.pl

ascott

Biuro producenta

Ascott Analytical Equipment Limited
Unit 6 Gerard, Lichfield Road Industrial Estate
Tamworth, Staffordshire, B79 7UW, Great Britain
tel: +44 (0) 1827 318040
fax: +44 (0) 1827 318049
email: info@ascott-analytical.com
internet: www.ascott-analytical.com